



Castilla-La Mancha

Consejería de Educación, Cultura y Deportes
CEIP Alfonso VI
Avda. Portugal, 16 - 45005 Toledo
Teléfono 925.226496



Toledo, a 27 de octubre de 2022

CARTA DE COMPROMISO DE LA COMUNIDAD EDUCATIVA

La Comunidad Educativa del CEIP Alfonso VI, se compromete a trabajar unida por un proyecto común del que todos somos responsables y que, en relación a la convivencia, se guiará por los siguientes principios y valores que tienen como objetivo último favorecer el aprendizaje y el desarrollo integral de la personalidad de sus alumnos, en un ambiente de respeto y convivencia pacífica:

- 1· La calidad educativa como principio rector de los procesos de enseñanza aprendizaje, que potencia la educación integral del alumnado y el desarrollo de las competencias básicas, abarcando los diferentes aspectos de su personalidad·
- 2· Promover la práctica y desarrollo de hábitos de vida saludable, el cuidado y respeto del medioambiente, del entorno histórico, social y cultural como compromiso con las futuras generaciones· El mantenimiento y cuidado de los espacios e instalaciones del centro como lugares de trabajo, aprendizaje e interacción social· Así como la práctica y desarrollo de hábitos de vida saludable·
- 3· El respeto mutuo y tolerancia para una convivencia pacífica· El CEIP Alfonso VI defiende y promueve una sociedad tolerante y plural·
- 4· La justicia que garantice un trato equitativo para todas las personas·
- 5· La equidad que garantice la igualdad de oportunidades, la inclusión educativa y la no discriminación y actúe como elemento compensador de las desigualdades personales, culturales, económicas y sociales·
- 6· La libertad y la tolerancia dentro de los principios democráticos de la convivencia, así como la prevención de conflictos y la resolución pacífica de los mismos·
- 7· La responsabilidad individual, el mérito y el esfuerzo personal como valores en todos los ámbitos de la vida·
- 8· El respeto a todos los miembros de la Comunidad Educativa: alumnado, profesorado, familias, personal de administración y servicios, y el reconocimiento a la labor educativa del profesorado·
- 9· La participación de todos miembros de la Comunidad Educativa a través de los diferentes órganos de participación, el intercambio de información y colaboración con las familias, y garantizar y promover la transparencia·
- 10· Aceptar las Normas de Convivencia para el buen funcionamiento del centro·

La presidente del Consejo Escolar del CEIP Alfonso VI

